

POSITIV HOLZEFFEKTBEIZE

überlackiert mit DuoCryl Top



ROSNER
professional wood coatings



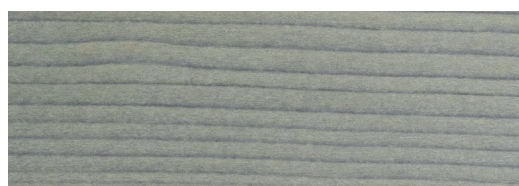
02 Papyrus



09 Torf



03 Sand



10 Stahl



04 Korn



11 Schiefer



05 Zimt



13 Cremeweiß



06 Honig hell



14 (EP 7412)



07 Honig dunkel



15 (EP 83100)



08 Haselnuss



16 (WB R138)

Rosner Positiv Holzeffekt Beize ist eine wasserbasierende Nadelholzbeize mit ausgeprägtem Positiv-Effekt, in der natürliche und synthetische Farbstoffe mit speziellen, effektunterstützenden Additiven kombiniert sind. Zusätzlich ist die Beize mit einem Lichtschutzmittel stabilisiert.

Rosner Positiv Holzeffekt Beize wird in gebrauchsfertiger Einstellung geliefert. Die einzelnen Farbtöne sind alle untereinander mischbar. Zum Aufhellen der Farbtöne eignet sich Rosner Positiv Holzeffekt Beize farblos. Dabei ist je nach Farbton und Aufhellungsgrad mit einer Reduzierung der Lichteinheit zu rechnen. Zum Abtönen eignen sich Pro Mix Stains Beizen Tönkonzentrate WLF (max. 5 %).

Anwendungsgebiet

Rosner Positiv Holzeffekt Beize wird im gesamten Möbel- und Innenausbau eingesetzt, wenn bei Nadelholz der natürliche Holzcharakter erhalten bzw. betont werden soll. Geeignet sind geschliffene und strukturierte Flächen.

Arbeitsanleitung

Holzvorbereitung

Glatte Flächen vorschleifen, wässern, mit Korn 120 feinschleifen und entstauben. Leimdurchschlag und Flecken vor dem Beizauftrag entfernen, harzreiche Hölzer mit Rosner Waschlösung Nr. 52 gründlich entharzen. Der Untergrund muss vor dem Beizen sauber und trocken sein. Vermeiden Sie nach Vorbehandlung des Holzes weitestgehend Berührungen der Oberfläche.

Beizen

Rosner Positiv Holzeffekt Beize vor und während der Verarbeitung gut aufrühren. Die Beize wird im Spritzverfahren (Luftpistole oder Airmix – nicht geeignet ist Airless) aufgetragen. Die Beize darf nicht satt gespritzt werden. Die Fläche soll gleichmäßig feucht und darf nicht nass sein. Beim Aufbringen der Beize mit dem Pinsel kann es durch unterschiedliches Saugvermögen des Holzes zur Fleckenbildung kommen. Das Spritzverfahren ist deshalb zu bevorzugen.

Der Positiveffekt entwickelt sich während der ersten Trocknungsphase (30-60 min), erst nach dieser Zeit ist eine forcierte Trocknung möglich. Um ein ausgeprägtes Positivbild zu erreichen, sollte man eine Trocknungs- und Reaktionszeit von mind. 6 Stunden einhalten. Rosner Positiv Holzeffekt Beize ist mit lösungsmittelhaltigen Lacken nach ca. 6 Stunden, mit Wasserlacken nach ca. 2 Stunden überlackierbar. Wir empfehlen das Anlegen von Beizmustern vor der eigentlichen Beizarbeit, da der Farbton je Holz unterschiedlich ausfallen kann.

Überzüge

Mit Rosner Positiv Holzeffekt Beize behandelte Flächen sind nicht wasserfest und müssen mit einem Überzug versehen werden. Um Farbveränderungen durch Lichteinwirkung zu verzögern, empfehlen wir Rosner Lacke mit Lichtschutz einzusetzen. Bitte beachten Sie, dass sich je nach verwendetem Überzugsmaterial, der Farbton der Rosner Positiv Holzeffekt Beize verändern kann.

Beizfarbtöne können von den gezeigten Holzmustern abweichen. Dies ist abhängig von der Holzart, der Auftragsmenge sowie der Anzahl der Aufträge.

Bitte beachten Sie vor jeder Anwendung das technische Merkblatt.