

RoCryl Color ringfest

Technische Information

- Charakteristik:** Hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Farblack auf Polyacrylatharzbasis, mit sehr guter Lichtechtheit, Füllkraft und Porenbenetzung. **RoCryl Color ringfest** muss nicht mit einem farblosen Überzugslack versehen werden. Zur Erhöhung der Strapazierfähigkeit und Glanzgradeinstellung kann mit **DuoCryl System** überlackiert werden. Das **RoCryl Color ringfest Mischsystem** besteht aus einem farblosem Basis-Lack oder einer Weißbasis und insgesamt 17 **RoCryl Color Farbkonzentraten**. Die max. Zugabemenge der **RoCryl Color Farbkonzentrate** darf 20% zum Basis-Lack oder 10% zu der Weißbasis nicht überschreiten. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für hochwertige und widerstandsfähige, farbige Lackierungen im Bereich Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbel; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen. Auch für die farbige Beschichtung von Glassubstraten geeignet.
Mit **RoCryl Color ringfest** können farbige, Holzstrukturbeton und auf geschlossenem Untergrund, schleiflackartige Lackierungen erzielt werden.
- Untergründe:** Einwandfrei trockene, saubere und dem gewünschten Effekt entsprechend vorbereitete Untergründe. Der Untergrund muss tragfähig sein.
- a) Offenporiger Lackaufbau
Für offenporige, strukturbetonte Flächen eignen sich besonders grobporige Furniere und Hölzer mit ausgeprägtem Strukturbild wie z.B. Eiche, Esche, Sen u. ä.
Für einen offenporigen Lackaufbau empfehlen wir, je nach Holzart, die Zugabe von mind. 20% **DD-Verdünnung Nr. 20**.
- b) Schleiflackähnlicher Lackaufbau
Für schleiflackähnliche Flächen empfehlen wir MDF-Platten mit und ohne Grundierfolie. Haftet auf den meisten Kunststoffen (Haftungsprüfung durchführen).
- Härterkomponente:** **DuoCryl Härter**
Ist eine direkte Beschichtung auf Glas gewünscht, muss mit **RoCryl Glashärter** vernetzt werden (siehe technisches Merkblatt Rosner Glasbeschichtung).
- Mischungsverhältnis:** 10 Teile Lack : 1 Teil Härter nach Gewicht oder nach Volumen
- Topfzeit: Max. 8 Stunden bei 20°C/65% RF
- Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.
Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

Bitte wenden!

RoCryl Color ringfest

Technische Information

Verarbeitung: **RoCryl Color ringfest** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	60 - 80 bar	50 - 60 bar	----
Luftdruck:	----	1,5 - 2 bar	2,5 - 3,5 bar
Düsengröße:	0,23 - 0,33 mm	0,23 - 0,33 mm	1,6 - 2,0 mm
Verarbeitungs- viskosität: (je nach Oberflä- cheneffekt)	ca. 21-50 s/4 mm	ca. 21-50 s/4 mm	ca. 21-50 s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen. Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muss entsprechend eingestellt werden.

Verdünnung: **RoCryl Color ringfest** gibt zusammen mit **DuoCryl Härter** oder **RoCryl Glashärter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann **mit DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden.
 Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25 lang (Verzögerer)** (max. 5%) einzusetzen.

Ergiebigkeit: Auftragsmenge: 80-150 g/m².
 7-12 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.

Trockenzeit: Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% RF):
 - Griffest nach 30 Minuten.
 - Schleifbar und überlackierbar nach 1-2 Stunden.

Grundierung und Überzüge: **RoCryl Color ringfest** wird als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei starkem Farbkontrast zum Untergrund empfehlen wir eine 3. Schicht **RoCryl Color ringfest** aufzutragen oder mit **PUR-Isolierfüller** oder **Rosner Isolierfüller Rapid** zu grundieren.

Lagerfähigkeit: Lackkomponente mindestens 3 Jahre und Härterkomponente mindestens 2 Jahre im original verschlossenen Gebinde.

Besondere Hinweise: Auch wenn die mit **RoCryl Color ringfest** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht. Vor Verarbeitung ist das Lackmaterial mechanisch gründlich aufzurühren (z. B. mittels Bohrmaschine). Es besteht mit diesem Produkt die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, welche dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist das technische Merkblatt „Rosner Neon-Farbtöne“ zu beachten.

RoCryl Color ringfest

Technische Information

Nächste Seite!

Geprüft nach:

EN 13501-1: Brandverhalten von Bauprodukten:

B - s2 - d0 (Brandverhalten - Rauchentwicklung - Brennendes Abtropfen/Abfallen)

Klassifizierungsbericht Nr. 408.654)

DIN 4102-1 (Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Baustoffklasse B1): Schwerentflammbar auf Holzspanplatten - auch furniert - mit dem Brandverhalten **DIN 4102-B1** (in Verbindung mit **DuoCryl Härter**).

DIN 68861-1 (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse 1B

DIN 53160-1/-2: Speichel- und Schweißechtheit.

DIN EN 71-3 Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration).

ISEGA-Zertifikat 56703 U 22: Unbedenklich zur Beschichtung von Oberflächen, die in direktem Kontakt mit ausschließlich trockenen, nicht fettenden Lebensmitteln stehen (nach LFGB §§ 30/31 und EG Nr. 1935/2004).

Bitte beachten:

Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit Herausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit

Stand 09/24