

RoCryl Flex Color ringfest

Technische Information

Charakteristik: Hochwertiger 2K-Polyurethan-Mehrschichtlack mit hohem Festkörperanteil zur Beschichtung von beanspruchten Möbelteilen, Bad-, Küchen- und Büromöbeln. Sehr gute mechanische und chemische Beständigkeit.
 Das **RoCryl Flex Color ringfest** besteht aus einem farblosem Basis-Lack oder einer Weißbasis und insgesamt 17 **RoCryl Color Farbkonzentraten**. Die max. Zugabemenge der **RoCryl Color Farbkonzentrate** darf 25% zum Basis-Lack oder 10% zu der Weißbasis nicht überschreiten. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

Anwendungsbereich: **RoCryl Flex Color ringfest** dient als Grundierung und Decklack für die hochwertige und widerstandsfähige farbige Veredelung von Hölzern im Küchen-, Büro, Schul- und Wohnmöbelbereich. Mit **RoCryl Flex Color ringfest** können auf geschlossenem Untergrund, schleiflackartige Lackierungen erzielt werden.

Untergründe: Als Trägermaterial eignen sich MDF-Platten sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtete Span- und MDF-Platten. Ebenso können Tischlerplatten, Furniere und Massivhölzer beschichtet werden. Nicht geeignet sind Kantenumleimer aus Massivholz, die aufgrund ihres großen Schwindvermögens zu Spannungsrisen neigen.
Achtung: Bei inhaltsstoffreichen Hölzern sollte eine Testbeschichtung gemacht werden.

Härterkomponente: **Rosner DD-Härter 45**

Mischungsverhältnis: 2 Teile **Rosner RoCryl Flex Color ringfest** : 1 Teil **Rosner DD-Härter 45** nach Gewicht oder nach Volumen.

Topfzeit: ca. 2 Stunden bei 20°C/65% rel. Luftfeuchtigkeit.
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

Verarbeitung: **Rosner RoCryl Flex Color ringfest** wird im Spritzverfahren verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Becherpistole	Airless	Airmix
Spritzdruck:	----	120 - 150 bar	90 - 120 bar
Luftdruck:	2,0 - 3,5 bar	----	1,0 - 2,5 bar
Düsengröße:	1,4 - 1,8 mm	0,22 - 0,28 mm	0,22 - 0,28 mm
Verarbeitungsviskosität:	30 - 35 s/4 mm	30 - 35 s/4 mm	30 - 35 s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte +15°C nicht überschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial, da sonst eine ausreichende Filmbildung nicht mehr gewährleistet werden kann.

Verdünnung: Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25 lang (Verzögerer)** einzusetzen.
 Bei der Erstellung von Hochglanzflächen sollte zur Verdünnung der Lack/Härter-Mischung ausschließlich **DD-Verdünnung Nr. 25 lang (Verzögerer)** verwendet werden.

Bitte wenden!

RoCryl Flex Color ringfest

Technische Information

- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 110 - 170 ml/qm
ca. 8 - 9 qm/l je Schicht
- Farbton:** Farblack nach RAL, NCS, Sikkens und div. weiteren Farbtonkarten tönbar.
- Glanzgrad:** hochglänzend, 45 = matt
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% relative Luftfeuchtigkeit):
- Staubtrocken nach ca. 15 Minuten
- Griffest nach ca. 45 Minuten
- Schleifbar nach ca. 2 - 3 Stunden
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde ist **Rosner RoCryl Flex Color ringfest** mindestens 3 Jahre und die Härterkomponente mindestens 2 Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** **DIN 4102-1** (Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Baustoffklasse B1): Schwerentflammbar auf Holzspanplatten - auch furniert - mit dem Brandverhalten **DIN 4102-B1** (in Verbindung mit **Rosner DD-Härter 45**).
DIN 53160-1/-2: Speichel- und Schweißsechtheit.
DIN 68861-1 (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse 1B.
- Bitte beachten:** Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 09/24