

RoCryl Marine Color

Technische Information

Charakteristik: Hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Farblack auf Polyacrylatharzbasis, mit sehr guter Lichtechtheit, Füllkraft und Porenbenetzung. **RoCryl Marine Color** muss nicht mit einem farblosen Überzugslack versehen werden. Zur Erhöhung der Strapazierfähigkeit und Glanzgradeinstellung kann mit **RoCryl HS Marine** überlackiert werden. Das **RoCryl Marine Color Mischsystem** besteht aus einem farblosem Basislack und insgesamt 17 Basisfarbtönen. Die max. Zugabemenge der Basisfarbtöne darf 20% zum Basis-Lack nicht überschreiten. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

Anwendungsbereich: Für hochwertige und widerstandsfähige, farbige Lackierungen im gesamten Schiffsinnen-ausbau geeignet. Mit **RoCryl Marine Color** können farbige, holzstrukturbetonte und auf geschlossenem Untergrund, schleiflackartige Lackierungen erzielt werden.

Untergründe: Einwandfrei trockene, saubere und dem gewünschten Effekt entsprechend vorbereitete Untergründe. Der Untergrund muss tragfähig sein.
a) Offenporiger Lackaufbau
 Für offenporige, strukturbetonte Flächen eignen sich besonders grobporige Furniere und Hölzer mit ausgeprägtem Strukturbild wie z.B. Eiche, Esche, Sen u. ä. Für einen offenporigen Lackaufbau empfehlen wir, je nach Holzart, die Zugabe von **20% DD-Verdünnung Nr. 20**.

b) Schleiflackähnlicher Lackaufbau
 Für schleiflackähnliche Flächen empfehlen wir MDF-Platten mit und ohne Grundierfolie. Haftet auf den meisten Kunststoffen (Haftungsprüfung durchführen).

Härterkomponente: **DuoCryl Härter**

Mischungsverhältnis: **10 Teile Lack : 1 Teil Härter**
 Topfzeit: Max. 8 Stunden bei 20°C/65% RF
 Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

Verarbeitung: **RoCryl Marine Color** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	60 - 80 bar	50 - 60 bar	----
Luftdruck:	----	1,5 - 2 bar	2,5 - 3,5 bar
Düsengröße:	0,23 - 0,33 mm	0,23 - 0,33 mm	1,8 - 2,0 mm
Verarbeitungsviskosität:	ca. 30-50 s/4 mm	ca. 30-50 s/4 mm	ca. 30-50 s/4 mm
(je nach Oberflächeneffekt)			

Bitte wenden!

RoCryl Marine Color

Technische Information

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen. Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muss entsprechend eingestellt werden.

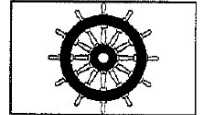
- Verdünnung:** **RoCryl Marine Color** gibt zusammen mit **DuoCryl Härter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: max. 2x 135 g/m². Max. Trockenschichtgewicht 92 g/m²
7-12 m²/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% RF):
- Griffest nach 30 Minuten.
- Schleifbar und überlackierbar nach 1-2 Stunden.
- Glanzgrad:** 45 = matt
- Grundierung und Überzüge:** **RoCryl Marine Color** wird als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei starkem Farbkontrast zum Untergrund empfehlen wir eine 3. Schicht **RoCryl Marine Color** aufzutragen oder mit **Rosner Isolierfüller Marine** zu grundieren.
- Lagerfähigkeit:** Lackkomponente mindestens 3 Jahre und Härterkomponente mindestens 2 Jahre im original verschlossenen Gebinde.
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **RoCryl Marine Color** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht. Es besteht mit diesem Produkt die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, welche dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist das technische Merkblatt „Rosner Neon-Farbtöne“ zu beachten.

Nächstes Blatt!

RoCryl Marine Color

Technische Information

RoCryl Marine Color ist als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und II-2/9, neueste Fassung, IMO EntschlieÙung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO EntschlieÙung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120 zugelassen.



0736 / 2025

EG-Baumusterprüfbescheinigung: Zulassungs-Nr. 116433-02

U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116433-02

Wichtig: RoCryl Marine Color ist nur kombinierbar mit anderen entsprechend zugelassenen und technisch geeigneten Produkten! Das Produkt wird nach der Schiffsausrüstungsrichtlinie 2014/90/EU verkauft.

Risikobewertung:

Die für das Produkt **RoCryl Marine Color** anwendbaren Standards (u.a. FTP-Code, Richtlinie 2014/90/EU, Durchführungsverordnung (EU) 2022/1157, SOLAS 74/88 insbesondere Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, IMO-EntschlieÙung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-EntschlieÙung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschreiben 1120) enthalten alle für uns vorhersehbaren Risiken.

Bitte beachten:

Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Die Konformitätsbescheinigung für dieses Produkt ist in der Lieferung im Paket mit enthalten. Zusätzlich erhalten Sie ein Exemplar jederzeit bei der Mipa SE, Am Oberen Moos 1, 84051 Essenbach oder per Mail an die mipa@mipa-paints.com.

Mit Herausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit

Stand 01/25