Technisches Datenblatt

# TEROSON AD KDS

(vormals TEROTECH KDS)
17.12.2018

**Spezial-Polymer zur universellen Verklebung von Dichtfoliensystemen im Bereich Fenster/Fassade und Metallbau**

## EIGENSCHAFTEN

- UV-stabil
- Spaltüberbrückend
- Bis -5 °C verarbeitbar bis zu 20 mm
- Korrektur im frischen Klebebett problemlos möglich
- Haftung auf den meisten Gummiqualitäten auch auf EPDM (Vorversuche notwendig)
- EMICODE EC 1 Plus zertifiziert
- Produktdeklarationen und Herstellererklärungen gemäß DGNB, LEED, BREAM… verfügbar
- Sehr gut geeignet für MINERGIE-ECO
- Entspricht 1. Priorität Eco-BKP (Eco-Baukostenplan)




## EINSATZBEREICHE

TEROSON AD KDS wird für folgende Anwendungen eingesetzt:

- Verklebung von Dichtfolien z.B.: TEROSON FO 3 mit dem Baukörper
- Verklebung von Dichtfolien z.B.: TEROSON FO 3 mit dem Fenster-/Fassadenelement
- Zum Verkleben von TEROSON FO SD 150 M+S und TEROSON FO KSK M+S auf unebenen Untergründen geeignet
- Zum Verkleben der überputzbaren Folien wie z. B. TEROSON FO 1 / 50 SK FOIL-TACK Folien
- Zum Verkleben von EPDM-Folien geeignet
- Zum Abdichten von Durchdringungen z. B. Kabeldurchführungen, Gewindestäbe u. ä bei den Folien TEROSON FO 3, SD 150 M+S, KSK M+S geeignet

TEROSON AD KDS ist ein ausspritzbarer, durch Luftfeuchtigkeitsaufnahme schnell durchhärtender 1-Komponenten-Klebstoff auf MS-Polymer-Basis. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit kann die Vernetzung und Hautbildung beschleunigt werden.



## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu verklebenden Fugenflanken müssen trocken,

sauber, tragfähig, staub-, fett- und trennmittelfrei sein. TEROSON AD KDS haftet ohne Primer auf Elementen und Untergründen wie: Blech (roh, entfettet, phosphatiert, feuerverzinkt, decklackiert), Edelstahl, Messing, Alu (roh, eloxiert und lackiert), PC, ABS, EPDM (Vorversuch notwendig), PA und Hart-PVC. Der Einsatz von TEROSON PR PRIMER P800 verbessert die

Haftung des Klebstoffs TEROSON AD KDS auf mineralischen Untergründen, z.B. Beton, Putz der

Mörtelgruppe PII und PIII usw. Aufgrund der Vielzahl der am Markt vorhandenen Beschichtungssysteme/ Materialien empfehlen wir Ihnen immer einen Eigenversuch.

## VERARBEITUNG

Die Verklebung von Dichtfolien mit TEROSON AD KDS auf dem Baukörper kann je nach Objektgegebenheiten gegenüber der selbstklebenden Ausrüstung aufgrund der pastösen und nivellierenden Eigenschaften eine Reihe von Vorteilen bieten,

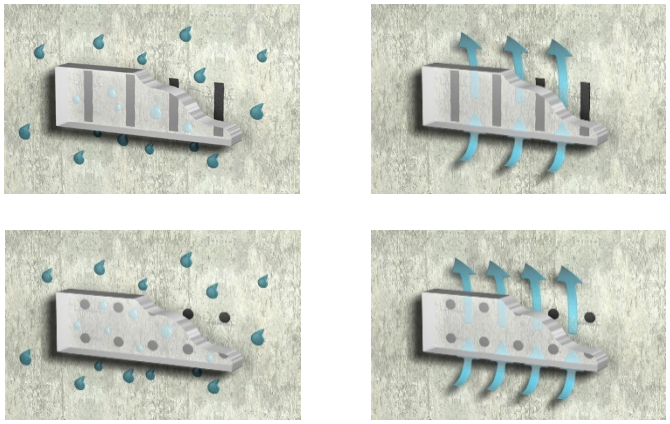
- z.B. bei sehr rauen Untergründen, um die Wasserdichtigkeit (z.B. im Sturzbereich) 100 prozentig sicherzustellen oder
- wenn aufgrund konstruktiver Gegebenheiten ein Anarbeiten der Folie nicht durchführbar erscheint.

TEROSON AD KDS kann bis zu einer Luft- und Untergrundtemperatur von -5 °C verarbeitet werden. Bei Temperaturen unter +5 °C verzögerte Vernetzung der Kleb- und Dichtstoffpaste beachten. TEROSON AD KDS mit der Hand- oder Druckluftpistole (Luftdruck 0,5 bis 5 bar) streifenförmig auf den Untergrund auftragen. Anschließend ist die zu verklebende Dichtfolie satt in die noch frische, hautfreie Klebstoffpaste einzudrücken und mittels Andrückrolle einzurollen. Bei unebenen Untergründen kann mit TEROSON AD KDS die obere Kante der TEROSON FO 3 verklebt und zusätzlich gegen hinterläufiges Wasser abgedichtet werden.

## BITTE BEACHTEN

Nur so viel TEROSON AD KDS vorlegen, das nach dem Anrollen eine ausreichende Haftung gegeben ist. Zur Sicherstellung einer ausreichenden Kontaktfindung muss nach dem Andrücken die Klebefläche eine Mindestbreite aufweisen. Bei TEROSON FO 3 ist eine Mindestbreite von 30 mm und eine Dicke von 1 mm ausreichend.
Bei der Verklebung anderer Dichtfolien empfehlen wir eine Mindestklebebreite von 50 mm sowie die Durchführung einer Probeverklebung.
Seitlich ausgetretene Klebstoffpaste kann im horizontalen Bereich zur zusätzlichen Abdichtung beigespachtelt werden.
Bei Durchdringungen sollten die Folien mit einem Kreuzschnitt entsprechend der notwendigen Größe eingeschnitten werden. Danach die Folienecken zurückklappen und den Klebstoff in die Hohlschicht unter der Folie spritzen. Im Anschluss die hochgeklappten Ecken in das Kleberbrett einlegen und die Ecken oberhalb der Folie mit Teroson AD KDS großzügig eindichten. Je nach Art und Größe der Durchdringung die Öffnung mit einem zusätzlichen Stück Folie überkleben.

### Verwendung von TEROSON AD KDS als Klebstoff für Standardverklebungen



Wenn der Klebstoff punkt- oder strangweise aufgetragen wird (siehe Abbildungen), kann sich keine Feuchtigkeit ansammeln und der Abbindeprozess wird durch den Kamineffekt beschleunigt.
Die objektspezifischen Gegebenheiten sowie die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Bei auftretenden Fragen sollten Sie vor der Verarbeitung Rücksprache mit den Anwendungstechnikern von TEROSON halten.

## REINIGUNG

Klebstoffreste sofort mit einem Tuch z.B. Tangit Reinigungstücher entfernen. Nach dem Abbinden kann der Klebstoff nur noch mechanisch entfernt werden. Gegebenenfalls sind Schutzmaßnahmen einzuhalten.

## NACHHALTIGES BAUEN

Für dieses Produkt können Produktdeklarationen und Herstellererklärungen auf Anfrage erstellt werden.

Diese entsprechen den Anforderungen gängiger Zertifizierungs- und Bewertungssysteme, wie z.B. DGNB, LEED, BREAM… und werden bei der Bewertung nachhaltiger Gebäude herangezogen.

## LAGERUNG

Kühl und trocken, am günstigsten zwischen +10 °C und +25 °C. Lagerzeit: 12 Monate (in Originalverpackung).

Anbruchgebinde schnellstmöglich verarbeiten.

## VERPACKUNG

TEROSON AD KDS

Karton mit 16 Schlauchbeutel à 570 ml

## Technische Daten

### TEROSON AD KDS

| | |
|---|---|
| Basis: | Silanvernetzendes Polymer |
| Härtungsart: | feuchtigkeitshärtend |
| Konsistenz: | pastös |
| Inhalt der Schlauchbeutel: | 570 ml |
| Geruch: | geruchslos |
| Farbe: | schwarz |
| Dichte ca. | 1,5 g/cm3 |
| DIN 53 217, Teil 2: | |
| Shore-A-Härte | ca. 24 |
| ISO 868, (Durometer A) | |
| Hautbildung: | ca. 20 Min. (bei +20°C) |
| Verarbeitungstemp.: | -5°C bis + 40°C |
| Durchhärtung: | 2 mm/24 Std. bei 23°C / 50% r.F. |
| Temp. Beständigkeit: | - 40°C bis +100 °C |
| Zul. Gesamtverformung: | ca. 25 % |
| Zugfestigkeit DIN 53504: | ca. 0,9 MPa |
| Brandverhalten | |
| (DIN EN 13501-1): | Klasse E |
| Verarbeitungstemperatur | |
| (Luft/Untergrund): | –5 °C bis +40 °C |
| Schichtdicken Klebstoffs | 2-20 mm |
| Volumenveränderung | |
| DIN 52 451, Teil 1: | < 2 % |

## ENTSORGUNGSHINWEIS

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben.

Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall-Baustellenabfall entsorgen.

Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoff-sammlung zuzuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer für TEROSON AD KDS (EAK): 080409

## Zertifikate

GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

WINTeQ System – Institute-tested quality by Teroson

Bewertung eco 1 eco-bau

Bauteilprüfung

| | |
|---|---|
| Prüfinstitut: | Ift (Institut für Fenstertechnik) |
| Prüfbericht Nr. | 105 30839 R2 |

eco-bau Bewertung

| | |
|---|---|
| Prüfinstitut: | eco-bau, Zürich |
| Prüfbericht Nr. | 201609.833 |

Neben den Angaben in diesem Merkblatt sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften verschiedener Organisationen und Fachverbände sowie die jeweiligen lokalen Normen für die herzustellende Leistung zu beachten. Alle Angaben beziehen sich, sofern nicht anders vermerkt, auf eine Umgebungs- und Materialtemperatur von +23 °C und 50% relative Luftfeuchte. Bei anderen Klimabedingungen sind Verkürzung bzw. Verzögerung der Erhärtung und die daraus resultierenden Konsequenzen zu beachten.

Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigen Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.
Gefahrenhinweise, Sicherheitsratschläge und Transportkennzeichnungen finden Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt.

**Henkel AG & Co. KGaA**
Bautechnik Deutschland
Henkelstr. 67
D-40589 Düsseldorf
Telefon 02 11/787-0
Fax 02 11/798-3869

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**
Abt. Bautechnik
Erdbergstr. 29
A-1030 Wien
Telefon 01/711 04-26 07
Fax 01/711 04-26 59

**Henkel & Cie AG**
Salinenstr. 16
CH-4133 Pratteln 1
Telefon 061/825 70 00
Fax 061/825 74 46
Internet: www.TEROSON-bautechnik.com