TEROSON

TEROSON WT 112 DB

Bekannt als Terophon 112 DB
August 2014

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON WT 112 DB hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Wässrige Kunstharzdispersion
Produkttyp	Beschichtung
Anwendung	Entdröhnungsmasse, spritz- und spachtelfähig
Beschaffenheit	Schwerentflammbare Entdröhnungsmasse
Aussehen	Beige

TEROSON WT 112 DB ist eine spritz- und spachtelfähige Entdröhnungsmasse auf Basis wässriger Kunstharzdispersion und Flammschutzzusätzen. Das Produkt ist durch Verwendung schadstoffarmer Rohstoffe (halogen-, schwermetall- und asbestfrei) umweltfreundlich.

TEROSON WT 112 DB ist schwerentflammbar nach DIN 4102 Teil 1, Klasse B 1 bis 4,5 mm Trockenschichtdicke (Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis Nr. P-BWU 03-I-16.5.14 vom OTTO-GRAF-INSTITUT-UNIVERSITÄT STUTTGART).

Neben hoher akustischer Wirksamkeit besitzt das Produkt auch wärmedämmende Eigenschaften.

TEROSON WT 112 DB haftet auf Edelstahl, verzinktem Stahlblech und eloxiertem Aluminium. Nichtverzinktes Stahlblech und Rohaluminium müssen mit einem wassersperrenden Korrosionsschutz (Grundierung, Lack) vorbehandelt werden. Das Standvermögen im Spritzauftrag an senkrechten Flächen ist bis mindestens 6 mm gegeben und zwar bereits bei einmaligem Auftrag.

TEROSON WT 112 DB kann auch mit der Hand, z.B. Spachtel, verarbeitet werden. Wir empfehlen dieses Auftragsverfahren jedoch nur für kleine Flächen und bei Ausbesserungsarbeiten.

TEROSON WT 112 DB trocknet rissfrei auch bei großflächigen, ebenen Beschichtungen. Materialanhäufungen in Sicken oder Aufkantungen sowie ungünstige Trocknungsbedingungen, z. B. wegen fehlender Konvektion, können zu vereinzelten Haarrissen führen.

Nach völliger Durchtrocknung kann ggf. auch eine Überlackierung erfolgen. Wegen der großen Vielfalt der Anstrichsysteme werden eigene Versuche empfohlen. Außerdem ist zu beachten, dass ein solcher Aufbau erneut eine Schwerentflammbarkeitsprüfung nach DIN 4102 B1 erforderlich macht.

Beschichtungen mit TEROSON WT 112 DB dürfen nicht stehender Nässe oder direkter Bewitterung ausgesetzt werden. Kurzfristige Einflüsse durch Spritzer von Wasser (Anquellen = reversibel), Benzin, Öl und Fett wirken sich negativ auf Beständigkeit aus.

TEROSON WT 112 DB wird auch als Antikondensationsbeschichtung eingesetzt, wobei die Trockenschichtstärke der max. anfallenden Feuchtigkeitsbelastung pro Belastungsperiode entsprechen muss. In der darauffolgenden Trockenperiode regeneriert sich die Beschichtung durch Abgabe der Feuchtigkeit an die Umgebungsluft. Deshalb muss für eine ausreichende Be- und Entlüftung gesorgt werden.

Bei Dauereinwirkung hoher Luftfeuchtigkeiten und Taupunktunterschreitungen kann es zum Abtropfen von Kondenswasser oder auch Ablösen der TEROSON WT 112 DB-Beschichtung kommen.

Bedingt durch die natürlichen Rohstoffe (je nach Abbaugebiet), kann es zu Farbschwankungen zwischen verschiedenen Produktionschargen kommen.

EINSATZGEBIETE:

TEROSON WT 112 DB wird eingesetzt zur Entdröhnung bzw. Körperschallabsorption (-dämpfung) von dünnwandigen Blechkonstruktionen im Fahrzeug-, Waggon-, Anlagen- und Apparatebau. Ferner findet das Produkt Anwendung bei Lüftungskanälen, Ventilatorgehäusen, Aufzügen, Müllabwurfanlagen, zur rückseitigen Beschichtung von Fassadenelementen, sowie im Containerbau.

TECHNISCHE DATEN

TEROSON WT 112 DB

Farbe:	beige
Geruch:	schwach alkoholisch
Konsistenz:	breiartig
Dichte:	
nass, g/cm³:	~1,4
trocken, g/cm³:	~1,2
pH-Wert:	~9
Festkörpergehalt, %	~66,5
Verdünner / Reiniger:	Wasser
Trocknungszeit (4 mm nass)	
bei Normklima DIN 50014, Stunden :	~24
bei 40°C Umluft, Stunden :	~8
bei 80°C Umluft, Stunden :	~3
Volumenschwund, %:	~18
Verbrauch für 1 mm Trockenfilm:	ca. 1,4 kg/m²

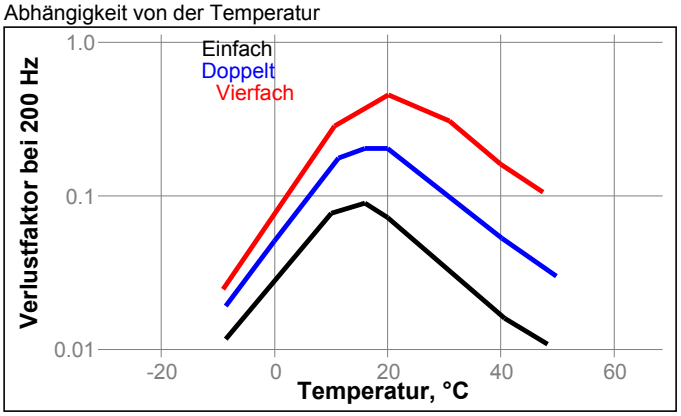
Henkel AG & Co.KGaA
40191 Düsseldorf. Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Kondenswasseraufnahmekapazität von 1 mm Trockenfilm:	≥80 g/m²
Verarbeitungstemperatur, °C:	10 bis 40
Wärmeleitfähigkeit, W/mK: DIN 52612	0,21
Haftungsfestigkeit nach ASTM D 3359, 5A	
Brandschutzklasse nach EN 45545	
Gebrauchstemperatur, °C:	-50 bis 120
kurzfristig (bis 1 Std.), °C:	160
(10 h Klima 40/100, DIN 50017 + 14 h Normklima 23/50, DIN 50014)	

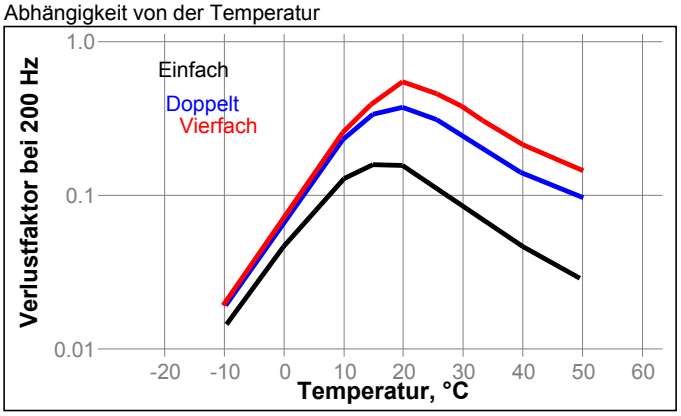
Akustische Daten

Verlustfaktor DIN EN ISO 6721-3:	≥0,22
Temperatur, °C:	20
Frequenz, Hz:	200
Material, Stahlblech, mm:	1
Dickenverhältnis Belag zu Blech:	2 : 1

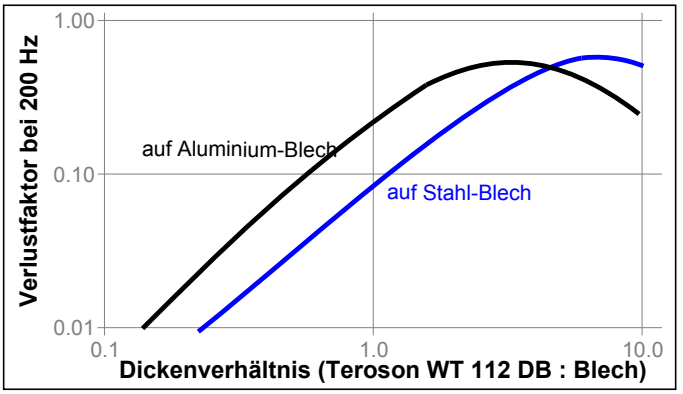
Verlustfaktor - Diagramm 1
Verlustfaktor nach DIN EN ISO 6721-3 auf Stahl-Blech in Abhängigkeit von der Temperatur



Verlustfaktor - Diagramm 2
Verlustfaktor nach DIN EN ISO 6721-3 auf Aluminium Blech in Abhängigkeit von der Temperatur



Loss Factor - Graph 3
Verlustfaktor nach DIN EN ISO 6721-3 auf Aluminium- und Stahl-Blech in Abhängigkeit vom Verhältnis Belag : Blech



Beispiel:
bei einem Dickenverhältnis von 2:1 beträgt der Verlustfaktor
~0,22 auf Stahl
~0,33 auf Aluminium

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:
Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung:
Die zu beschichtenden Flächen müssen sauber, trocken, frei von Staub, Ölen, Fetten und sonstigen antiadhäsiven Bestandteilen sein. Ein spezieller Haftprimer ist nicht erforderlich; unverzinktes Stahlblech und nichteloxiertes Aluminium müssen jedoch mit einem geeigneten wassersperrenden Korrosionsschutz versehen sein. TEROSON WT 112 DB ist - falls erforderlich - vor Gebrauch aufzurühren, im Normalfall nach einer Lagerzeit von über 3 Monaten.

Verarbeitung:
TEROSON WT 112 DB ist bereits im Anlieferungszustand verarbeitungsgerecht zum Spritzen mit Zerstäuberluft (Sekundärluftverfahren) eingestellt. Folgende Spritzdaten haben sich hierbei bewährt:

Förderung mittels Verdichtung ab:	Kolbenpumpe, 12 : 1
Materialdruck, bar:	2 bis 4
Zerstäuberdruck, bar:	4 bis 6
Düse, mm Ø:	6

Eine Verarbeitung mittels anderer Spritztechniken, z.B. Airless-Verfahren ist im Prinzip ebenfalls möglich - Eigenversuche mit der vorhanden Anlage sind notwendig.
Der Spritzauftrag ist - auch "über Kopf" und an senkrechten Flächen - bis zu einer Nassfilmstärke von 6 mm in einem Arbeitsgang möglich. Die mögliche Verarbeitungstemperatur liegt bei 10°C - 40°C, die optimale beträgt 15°C - 25°C.
Eine Verdünnung mit Wasser (max. 5%) ist möglich, sollte jedoch nur in Ausnahmefällen erfolgen. Mögliche Nachteile: Verringerte Standfestigkeit an senkrechten Flächen, verzögerte Trocknung, Gefahr der Rissbildung. Aus diesen Gründen sollte ein Verdünnen nur für Ausbesserungsarbeiten oder bei Beschichtung kleinerer Flächen erfolgen.

Reinigung:
Reste / Flecken von TEROSON WT 112 DB können im nicht abgebundenen Zustand - auch auf Arbeitsgeräten - mit Wasser, ggf. unter Zusatz eines Netzmittels, abgewaschen werden. Angetrocknetes Material kann mit Teroson D oder

mechanisch entfernt werden.

Für Hobbockverarbeitung

Typ:	TPH 121-k-6.0-6.0 m
Übersetzungsverhältnis:	12 : 1
Material-/Luftschlauchlänge:	1 x Satz 6.0 m
Sekundärluft-Pistole Düse, mm Ø:	6

Für Fassverarbeitung

Typ:	TPH 121-6.0-6.0 m
Übersetzungsverhältnis:	12 : 1
Material-/Luftschlauchlänge:	1 x Satz 6.0 m
Sekundärluft-Pistole Düse, mm Ø:	6

Prüfzeugnisse und Zulassungen

Brandverhalten nach DIN 5510

Brennbarkeitsklasse:	S4
Rauchentwicklungsklasse:	SR2
Tropfbarkeitsklassen:	ST2

Brandschutzverhalten nach EN 45545-2
Ausbreitung von Flammen:
Erfüllt die Brandschutzanforderungen Satz R1 und Schädigungsrisiko - Stufe HL1 bis HL3
Test Methode: ISO 5658-2

Rauchgastoxiztät & Dichte:
Erfüllt die Brandschutzanforderungen Satz R1 und Schädigungsrisiko - Stufe HL3
Test Methode: ISO 5659-2

Wärmefreisetzungsrate:
Erfüllt die Brandschutzanforderungen Satz R1 und Schädigungsrisiko - Stufe HL1 bis HL3
Test Methode: ISO 5660-1

Freigaben

Deutsche Bahn AG:	WL551003

Kennzeichnung:
Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:
Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung

Empfohlene Lagertemperatur, °C	15 bis 25
Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebinde)	9 Monate
frostempfindlich	Ja

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen
Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.1

Henkel AG & Co.KGaA
40191 Düsseldorf. Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com